



## Produktionsstyring i Dynamics C5TM

Produktionsstyringsmodulet til C5 indeholder alle væsentlige funktioner der understøtter håndteringen af produktionsordrer i dagligdagen. Modulet er velegnet til såvel ordreproducerende, som serieproducerende virksomheder.

### Produktionsordrekartoteket

Det daglige arbejde med produktionsordrer foregår i produktionsordrekartoteket. På produktionsordre kartoteket, kan man se de overordnede informationer om produktionsordre, og via knapperne i højre side, kan man kalde forskellige skærbilleder, og funktioner, der gør det nemt at arbejde med den enkelte produktionsordre.

Produktion: 304 FÆRDIGVARE / FBY

Overblik Generelt

Produktion: 304

Kommentar: FV1

Varenummer: FÆRDIGVARE / FBY

Beskrivelse: FÆRDIGVARE / FBY

Variante: HL

Lokation: 70064

Prioritet: 70064

Finansbilag: 70064

Kalender: Oprettet: 08/05-11, Levering: 31/05-11, Planlagt: 08/05-11, Frigivet: 08/05-11, Igangsat: 08/05-11, Færdigmeldt: , Efterkalk:

Antal: Antal planlagt: 10, Antal igangsat: 10, Antal færdig: , Serienummer:

Planlægning: Status: Igangsat, Plan status: Grovplanlagt, Plan.vej: Bagud, Plan.start: 26/05-11, Plan.slut: 31/05-11

Dimensioner: Afdeling: PROD, Bærer: , Formål: , Notat:

Stykliste

Rute

Opdatering

Udlevering

Funktioner

Foresøgsgåler

Genveje

### Stykliste og Rute

Via knapperne Stykliste og Rute kan man kalde produktionsordrens stykliste og rute. Styklisten beskriver de materialer der skal benyttes til produktionen, og ruten beskriver de operationer som produktionen skal gennemløbe. Hver operation afvikles på en ressource, der f.eks. kan være en maskine eller en mand.

Produktionsstykliste (Produktion: 304)

Varenummer	Variante	Varenavn	S	Real antal	Antal	Forbrug
11-01		Skivebord i Bag		10,00	1,00	10,00
20-13		Bordben		0,00	4,00	40,00
20-04		Stoleben		40,00	4,00	40,00
20-07		Taburetsæde		10,00	1,00	10,00

Vareforbrug

Beholdning

Afmærkning

Genveje

Prod.type: Vare, Udleveret: 10,00, Skære-L, Formål:

Lokation: Status: Igangsat, Skære-B, Notat:

Position: Længde, Skære-T,

Opnr: Bredde, Afdeling,

Formel: Tykkelse, Bærer,

Produktionsrute (Produktion: 304)

Opr.nr	Næste Operation	Variante	Ressource	Procestid	Antal	Status
10	20Bore		G1-1	0,50	1,00	Igangsat
20	30Bukke		G1-2	1,00	1,00	Igangsat
30	40Svejs		G3-3	1,25	1,00	Igangsat
40	0Samle		G3-1	0,25	1,00	Igangsat

Ruteforbrug

Genveje

Opstil.tid: 1,00, Omregning: 1,0000, Slutdato: 26/05-11, Afdeling:

Trans.tid: , Opstil.art: , Operatørart: Oper, Bærer:

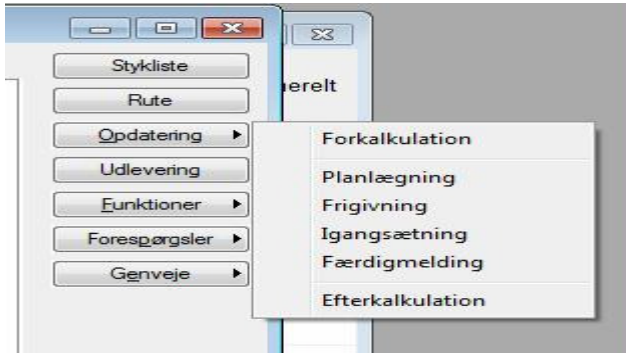
Køtid før: , Formel: , Oper: , Formål:

Køtid efter: , Startdato: 26/05-11, Forbrug: , Notat:



### Det løbende arbejde med produktionsordre

Den løbende opdatering af produktionsorden udføres via knappen [Opdatering], med tilhørende underpunkter.



Opdateringen understøtter de faser en produktionsordre gennemløber – fra forkalkulation til efterkalkulation.

### Udlevering

Via skærbilledet udlevering kan man foretage udlevering af materialer til produktionsordre. Dette benyttes til enten en total udlevering af hele materialeforbruget, eller til udlevering af afvigelser, i forhold til det materialeforbrug der (eventuelt) er udleveret automatisk i forbindelse med igangsætning af produktionen.

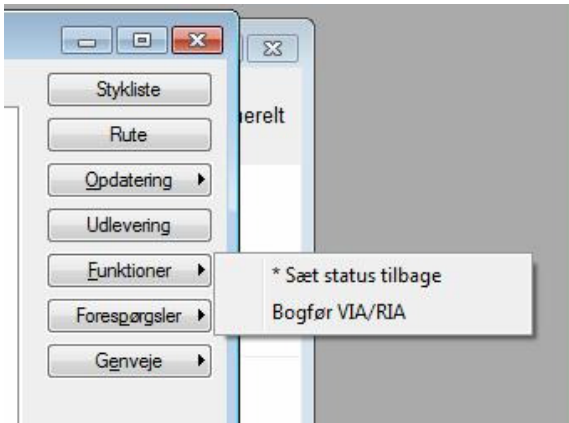
For så vidt angår tidsforbrug kan dette opsamles via vores eget udviklede tidsregistreringsmodul "EG jobstyring", alternativt kan det tastes manuelt ind på produktionsordren via manuelle timesedler. Til dette formål benyttes forbrugskladden.

Position	Oprnr	Varenummer	Kalkuleret	Udleveret	S	Rest	Udlevér Nu
	11-01		10	10			
	20-13		40			40	
	20-04		40	40			
	20-07		10	10			



## Funktioner

Under funktioner, kan man dels tilbageføre produktionen til et tidligere stadie, dels kan man få bogført materiale og tidsforbrug i finansbogholderiet.



## Forespørgsel

Under forespørgsel kan man forespørge på produktionsordrens forkalkulation, samt se bevægelser afledt af produktionsordren.

Nedenstående viser forespørgselsbilledet for forkalkulationen.

Type	Varenummer	Opnr	Ressource	Forbrug	Kostværdi	Salgsværdi
Vare	11-01			10,00	1.125,75	1.324,41
Vare	20-13			40,00	128,92	151,67
Vare	20-04			40,00	26,92	31,67
Vare	20-07			10,00	19,00	22,35
Opstiller		10	G1-1	1,00	300,00	428,57
Operator		10	G1-1	5,00	1.275,00	1.821,43
Operator		20	G1-2	10,00	2.550,00	3.642,86
Opstiller		30	G3-3	1,00	300,00	428,57
Operator		30	G3-3	12,50	3.187,50	4.553,57
Operator		40	G3-1	2,50	637,50	910,71



I forbindelse med afvikling af forkalkulationen, er der mulighed for angivelse af DG for materialer og løn, så der kan beregnes en salgspris på den vare der produceres.

Antal:	45,00	OK
		Annuller
DG Materiale:	20,00	
DG Løn:	15,00	
Udskrivning:	<input checked="" type="checkbox"/>	

### Planlægning af produktionsordre – fremad eller bagud – med begrænset eller ubegrænset kapacitet

Planlæg:	Fremad fra plandato	OK
Plandato:	20/04-10	Annuller
Lev. dato på produktion:	20/04-10	
Kapaciteten er:	Uendelig	
Planlæg referencer:	<input type="checkbox"/>	

Efter afvikling af planlægningen i C5, kan der udskrives en produktionsplan, der visualiserer plandata fra C5. Hermed opnås et optimalt overblik over den planlægning som C5 har foretaget, og planlæggeren kan efterfølgende omplanlægge udvalgte produktioner i C5, for at gå planen til at "gå op". Planen har indbygget drill down, således at man kan vælge dels at se data på et overordnet niveau – belægningen pr. uge, men man kan også gå ind på den enkelte dag. Man kan se belægningen pr. ressource, men man også gå ind på den enkelte ressource, og se de produktioner der er planlagt på ressourcen.

Planen viser dels ressourcens kapacitet, som kommer fra ressourcekalenderen, dels den beslaglagte kapacitet fra de enkelte produktionsordrer – og endelig den disponible kapacitet, altså den del at ressourcens kapacitet der ikke allerede er beslaglagt af produktionsordrer.



### Eksempel på produktionsplaner

Plan der viser belægningen pr. ressource pr. uge. Rapporten kan afgrænses på fra/til ressource, og fra/til dato

		2010.20			2010.21			Total		
		KAP	RES	DISP	KAP	RES	DISP	KAP	RES	DISP
ADM - Admin	Total				42	8	35	42	8	35
M1 - Maskine 1	Total				42	10	32	42	10	32
M2 - Maskine 2	Total				57	15	42	57	15	42
M3 - Maskine 3	Total	21	3	18	15	1	15	36	4	33
<b>Total</b>		21	3	18	156	33	123	177	36	141

Plan, hvor ressource M1 er ekspanderet, og viser de produktioner der er planlagt på ressource. Samtidig er uge 21 ekspanderet, så man kan se belægningen på den enkelte dag i uge 21

		2010.20			2010.21			2010.21			2010.21		
		KAP	RES	DISP	24-05-2010			25-05-2010			26-05-2010		
		KAP	RES	DISP	KAP	RES	DISP	KAP	RES	DISP	KAP	RES	DISP
ADM - Admin	Total				21	7	14	21	1	21			
M1 - Maskine 1	3 Total							7	7	1	7	4	4
	9999 2 Total							7	7	1	7	4	4
	9999 9 Total							7	-7	14	7	-4	11
	Total							21	7	15	21	4	18
M2 - Maskine 2	Total										21	4	18
M3 - Maskine 3	Total	21	3	18									
<b>Total</b>		21	3	18	21	7	14	42	7	35	42	7	35

**Produktionsmodul er integreret med vores Variantstyringsmodul, samt jobstyringsmodul.**

**Kontakt erhvervs-gruppen, danmark a|s, for yderligere informationer.**